

检 验 报 告

汽车内饰件



名称型号： 汽车内饰件（PTFW205P）

受检单位： OMEGA TECHNOLOGY PLASTIC GmbH & Co. KG

检验类别： 强制性： 产品认证 监督检查
自愿性： 产品认证 监督检查 其它

发送日期： 2021.02.26



上海机动车检测认证技术研究中心有限公司
(国家机动车产品质量监督检验中心（上海）)

注 意 事 项

- 1、报告无检验单位公章或检验报告专用章无效。
- 2、报告无主检、审核、批准人签章无效。
- 3、报告涂改无效。
- 4、对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。
- 5、检验仅对样品负责。
- 6、申请机动车辆产品认证企业收到检验报告 15 日内，如无异议可向检验单位领回样品或通知检验单位对检验样品的处置。

检验单位名称：上海机动车检测认证技术研究中心有限公司（国家机动车产品质量监督检验中心（上海））

检验单位地址：上海市嘉定区安亭镇于田南路 68 号

邮 政 编 码：201805

电 话：86-021-69080000

传 真：86-021-69080111

Email : tssl@smvic.com.cn

检 验 报 告

产品名称	汽车内饰件	型号规格	PTFW205P
		商 标	—
申请单位	OMEGA TECHNOLOGY PLASTIC GmbH & Co. KG	申请单位 地 址	Ovelgönne 11, 49356 Diepholz, Germany
生产单位	OMEGA TECHNOLOGY PLASTIC GmbH & Co. KG	生产单位 地 址	Ovelgönne 11, 49356 Diepholz, Germany
抽样地点	—	抽样日期	—
样品数量	1 组各 5 件	抽 样 者	—
抽样基数	—	送样人员	—
到样日期	2021.02.08	检验类别	监督
任务来源	中汽认证中心有限公司	检验项目	燃烧特性
检验依据	1. 中汽认证中心有限公司委托书编号: 20200911111211Q1 2. GB8410—2006《汽车内饰材料的燃烧特性》		
检验结论	经检验, OMEGA TECHNOLOGY PLASTIC GmbH & Co. KG 提供的汽车内饰 PTFW205P 样品的燃烧特性符合 GB8410—2006《汽车内饰材料的燃烧特性》的技术要求。 样品合格		
备 注	签发日期: 2021 年 02 月 26 日		
	(1) 任务来源: 中汽认证中心有限公司 (2) 检验结果见附录 A (3) 样品照片见附录 B (4) 样品描述及关键零部件清单见附录 C (5) 检验日期、地点及环境描述见附录 D (6) 检验所用主要仪器设备见附录 E		

批准:

陆自伟

审核:

徐毅

主检:

黄涛

检 验 报 告

附录 A: 检验结果

检验结果汇总表

样品名称	样品编号	检验项目	技术要求	检验结果	符合性判定
汽车内饰件	B2021020801 1CA-01~05	燃烧特性	<p>a) 如果试样暴露在火焰中 15s,熄灭火源试验仍未燃烧,或试样能燃烧,但火焰达到第一测量标线之前熄灭,无燃烧距离可计,则被认为满足燃烧速度要求,结果均记为 A-0mm/min。</p> <p>b) 如果从试验计时开始,火焰在 60s 内自行熄灭,且燃烧距离不大于 50mm,也被认为满足燃烧速度要求,结果记为 B。</p> <p>c) 如果从试验计时开始,火焰在两个测量标线之间熄灭,为自熄试样,且不满足 b) 项要求,则按要求进行燃烧速度的计算,燃烧速度需不大于 100mm/min,结果记为 C-燃烧速度实测值 mm/min。</p> <p>d) 如果从试验计时开始,火焰燃烧到达第二标线,或者存在主动结束试验(从计时开始试样长时间缓慢燃烧,则可以在试验计时 20min 时中止试验,并记录燃烧时间燃烧距离),则按要求进行燃烧速度的计算,燃烧速度需不大于 100mm/min,结果记为 D-燃烧速度实测值 mm/min。</p> <p>e) 如果出现试样在火焰引燃 15s 内已经燃烧到达第一标线,则认为试样不能满足燃烧速度的要求,结果记为 E。</p>	C-49.9mm/min	符合

检 验 报 告

附录 B: 样品照片



检 验 报 告

附录 C: 样品描述

项目		描述情况			
规格型号		PTFW205P			
样品名称		汽车内饰件			
生产厂		OMEGA TECHNOLOGY PLASTIC GmbH & Co. KG			
商 标		---			
单一或层积复合 材料层数		材质	厚度 (mm)	加工工艺	材料供应商名称
<input checked="" type="checkbox"/> 单一材料 <input type="checkbox"/> 层积复合 材料	第 1 层	TPE	0.95mm - 2.2mm	Injection Moulding	Fa. Kraiburg
	第 2 层				
	第 3 层				
	第 4 层				
	第 5 层				
	第 6 层				
添加剂		---			
表层颜色		黑色			
备注		---			

关键元器件清单

序号	位号	名称	型号	规格	制造商/生产厂	依据标准/认证情况	备注
1	---	TPE	TPS-SEBS; Thermoplast	---	Fa. Kraiburg	---	---
2	---	PE	PE-Modalen Schwarz	---	Fa. Grafe	---	---

检 验 报 告

附录 D: 检验日期、地点及环境描述

检验日期	2021 年 02 月 24 日~ 2021 年 02 月 25 日	
检验地点	安全部件检测研究实验室	
环境条件	温度	23℃
	相对湿度	57%

附录 E: 检验所用主要仪器设备

设备名称	设备编号	检定有效期
H1010 燃烧特性测定仪	570-075	2021.07.09
MHU-225N 可程式恒温恒湿箱	572-041	2021.03.01
秒表	JMP-009-5	2021.11.26
钢直尺	JMC-173-1	2021.11.04